

# 新能源行业相关产品介绍





# 氢能 (AWE·PEM·AEM·SOEC)

氢能作为一种有助于实现碳中和并应对能源问题的技术正在全球范围内被推广。然而,绿色 氢能(通过电解水而不产生二氧化碳的方式制取)的大规模应用仍面临重大挑战。为支持这一 转型,易威奇针对各种制氢方式(AWE·PEM·AEM·SOEC)提出了定制化的最优泵解决方案。 (AWE:碱性电解水制氢,PEM:电解纯水制氢,AEM:阴离子交换膜制氢,SOEC:固体氧化物制氢)

## 燃料电池 (PEFC·SOFC)

燃料电池利用氢气和氧气化学反应而发电。易威奇根据发电容量需求,为设备中的重整水注入系统、冷却循环系统和余热回收系统提供专用泵解决方案。泵小型化设计有助于实现设备的小型化,长寿命设计显著减少维护的频率。

(PEFC: 聚合物电解质燃料电池, SOFC: 固体氧化物燃料电池)



## 太阳能电池(钙钛矿)

近年来,钙钛矿太阳能电池已成为新一代太阳能电池技术。 其特有的涂层技术可使电池重量显著减轻,全球范围内正同步推进基础研发与量产技术开发。 易威奇针对研发环节与量产需求,提供专用涂布泵解决方案。

## 蓄电池(锂电池·氧化还原液流电池)

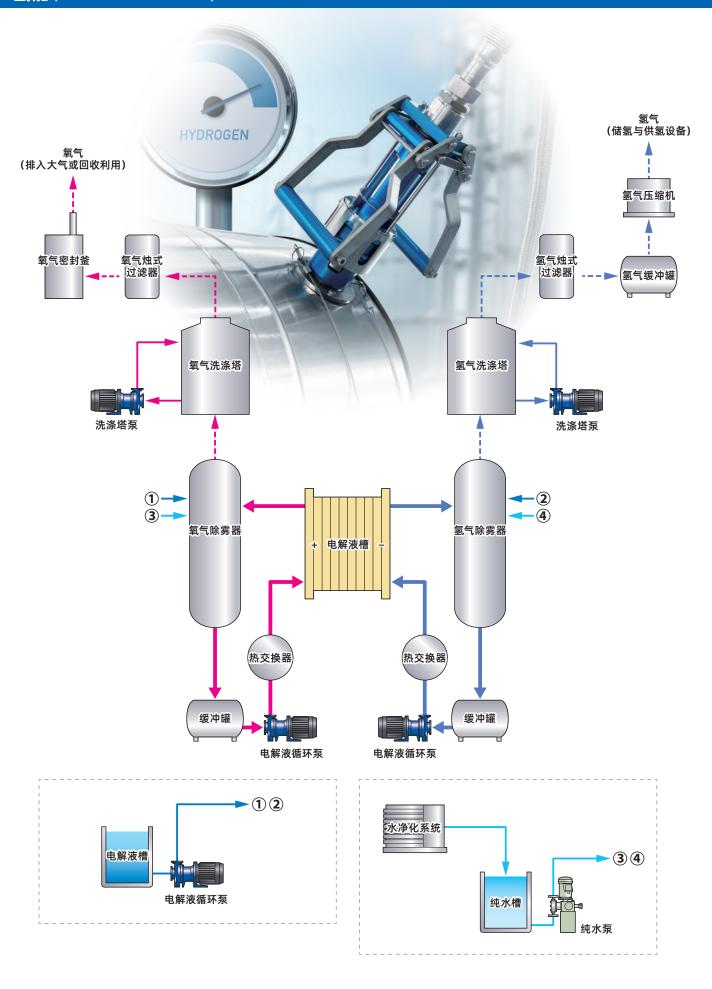
在可再生能源(太阳能、风能、潮汐能)应用中,发电量受天气条件和时段影响存在显著波动。 为将可再生能源电力稳定接入电网系统,蓄电池成为不可或缺的储能装置,其中主要采用锂电池 与氧化还原液流电池技术。易威奇提供的锂电池制造流程专用泵及液流电池电解液循环泵,在这 些领域发挥着关键作用,有效提升了生产效率和减少设备维护频率。

# 二氧化碳(CO<sub>2</sub>)分离/回收

(化学吸附法/聚合物渗透膜)

为实现碳中和目标,除推广使用可再生燃料外,还必须对 CO<sub>2</sub> 进行分离、回收和利用。易威奇针对化学吸附法开发出适配胺基溶剂循环系统的磁力泵,并为聚合物渗透膜法配备专用小型泵组,通过创新流体传输技术助力碳捕捉系统高效运行。

### 氢能 (AWE·PEM·AEM·SOEC)





### 应用广泛・种类丰富

### 专为工艺流程设计的大型磁力泵

泵体外壳采用铸铁材质**,** 可在严苛环境下运行。







### 耐高压・长寿命・易维护

全不锈钢材质磁力泵

可耐受高温高压环境, 保障长期稳定运行。









### 满足多种用途的化学药液添加

### 数字定量泵 / 机械隔膜定量泵

高品质·高精度·调节范围广·低脉动, 兼具经济性与易操作性,适用于各种应用场景。







### 适合小型装置的

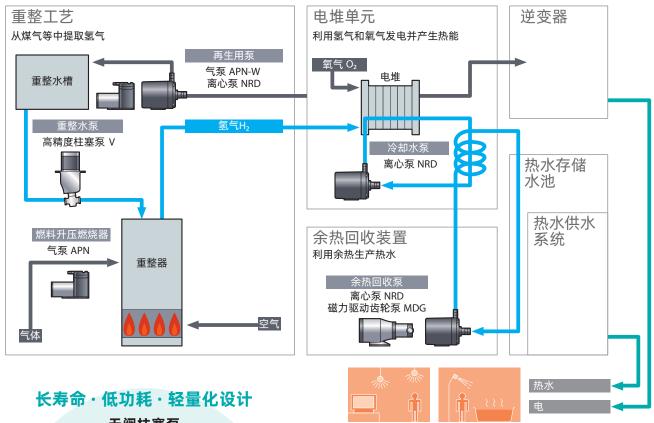
磁力离心泵

直流无刷电机驱动的屏蔽泵。



### 燃料电池 (PEFC·SOFC)

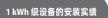
\*聚合物电解质燃料电池(PEFC)与固体氧化物燃料电池(SOFC)均可。 下图所示为聚合物电解质燃料电池(PEFC)的工艺流程图。



### 无阀柱塞泵

紧凑型轻量化柱塞泵, 专为设备集成优化设计, 具备精确控制流量特性。

### 适用于定量注入重整水



3kWh/5kWh 级设备的安装实绩



V-10







V-07AEP



NRD-05/08/08Z(-P)



NRD-20/30



树脂填充

磁力离心泵

配置驱动电路的无刷直流电机, 控制信号 (DC1-5V), 可以输送最高 80℃ 的液体。

适用于冷却水与余热回收场景

NRD-40/40X



NRD-70/70X/100/100X/100H

### 优化的气泵 隔膜式气泵

专为设备集成

该泵是废液回收应用的理想选择, 因其可实现气液混合输送。 采用卫生级无油隔膜设计, 具有超紧凑、轻量化及低噪音设计等特点。

### 适用于气液混合输送

适用于燃料增压器



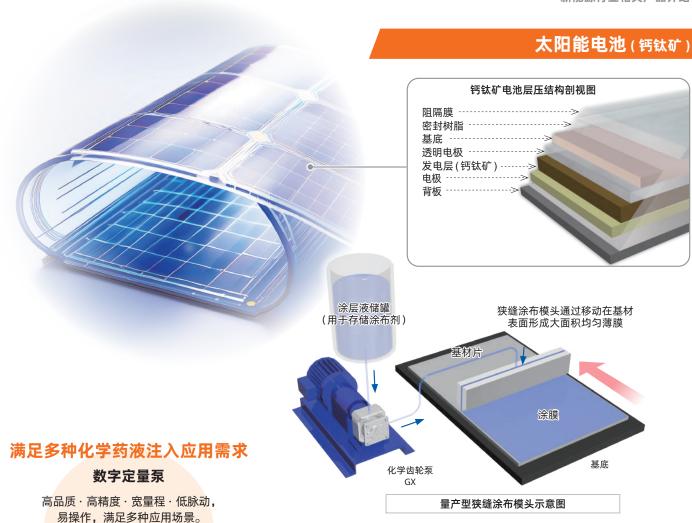
### 小型无轴封齿轮泵

#### 磁力驱动齿轮泵

采用内置驱动器的无刷直流电机, 最高可耐受 95℃ 高温液体。

### 适用于余热回收





### 实验用



### 超高效线性驱动系统

### 恒流定量泵

自主研发超高效线性驱动技术, 实现卓越的定量控制与高精度输送。

实验用

### 降低浆料耗用量

### 高粘度光刻胶定量泵

采用高扭矩步进电机作为驱动力, 确保高精度平稳注入。



### 可快速拆装与清洗

### 气动隔膜泵

采用压缩空气驱动, 可实现最高 0.85MPa 的高压排放, 具备完全自吸能力。

# TCR501 (SUS316L 材质)

### 适用于<u>量产</u>



## 流体实现低脉动稳定输送

LR

### 化学齿轮泵

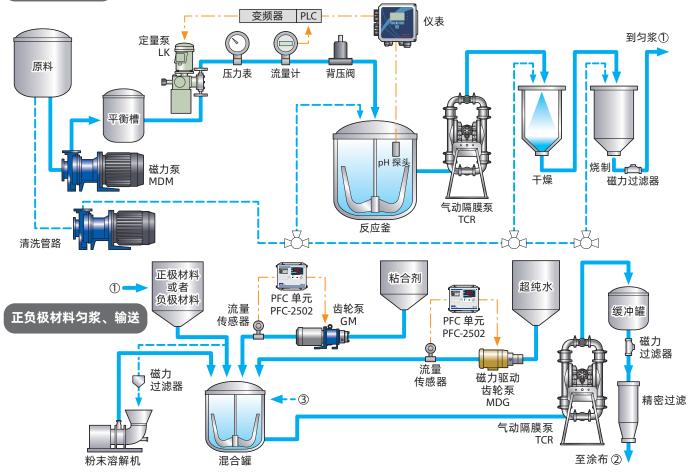
不会发生咬死或卡滞现象, 可处理低粘度至高粘度液体。 即使对剪切敏感或易起泡的流体也能实现平稳柔和输送。





### 蓄电池(锂电池)

### 正极材料生产



### 小型无密封齿轮泵

### 磁力驱动齿轮泵

卓越耐腐蚀性·耐热性, 高压流体输送, 无密封结构实现紧凑尺寸·长寿命

正负极材料匀浆



### 应用广泛・种类丰富 磁力泵

从适用于嵌入式装置的小型机型 到用于流程控制的大型机型, 产品线型号齐全,可根据具体应用需求进行选型。

电解液生产

正极材料生产



### 机型多样・用途广泛

### 气动隔膜泵

采用压缩空气驱动, 可实现最高 0.85MPa 的高压排放, 具备完全自吸能力。

#### 正负极材料匀浆、输送



### 高磁力确保高效清除金属杂质

### 磁性过滤器

其内部高磁力磁体可强力吸附 并捕捉液体中含有的金属粉末

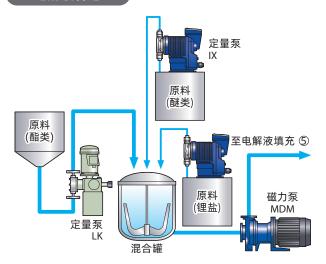


正极材料生产

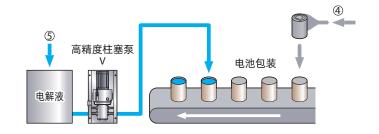
正负极材料匀浆

### 正负极材料、隔膜涂布 至正负极材料匀浆③ 涂布机 磁力过滤器 4 溶剂 化学齿轮泵 金属磁力泵 MP GX 溶剂回收、再生

#### 电解液制造



### 电解液填充



### 易操控・高精度

### 无阀柱塞泵

柱塞泵结构, 实现高精度注液与高操控性。 独特的无阀设计, 可避免气锁等故障。

电解液填充

### 满足多种化学药液注入应用需求

#### 数字定量泵 / 机械隔膜定量泵

高品质·高精度·调节范围广·低脉动, 兼具经济性与易操作性, 广泛适配各类应用场景。

### 电解液生产

### 正极材料生产



### 流体实现低脉动稳定输送

VMP (带清洗口)

### 化学齿轮泵

不会发生咬死或卡滞现象, 可处理低粘度至高粘度液体。

即使对剪切敏感或易起泡的流体也能实现平稳柔和输送。

可耐受高温高压环境,保障长期稳定运行。 从适用于嵌入式装置的小型机型 到用于流程控制的大型机型, 产品线型号齐全,可根据具体应用需求进行选型。

耐高压・长寿命・易维护

全不锈钢材质磁力泵

### 电解液生产

正极材料生产

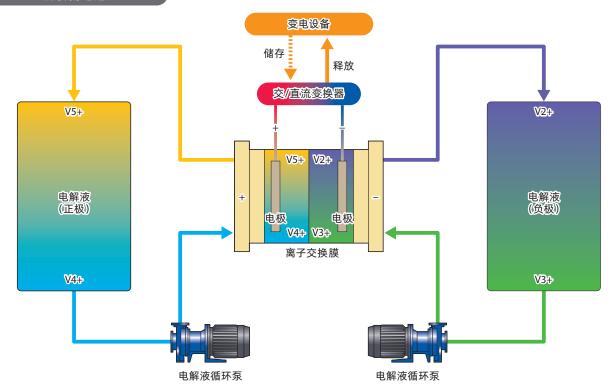


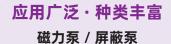
# 正负极材料匀浆 正负极材料、隔膜涂布 (可移动单元) GX-12

(带清洗口)

### 蓄电池(氧化还原液流电池)

### 全钒液流电池





产品系列齐全,涵盖小型至大型机型。 凭借卓越性能, 为磁力泵领域提供高性能解决方案。







NRD-40/40X

NRD-70/70X/100/100X/100H



MD-70



MD-100



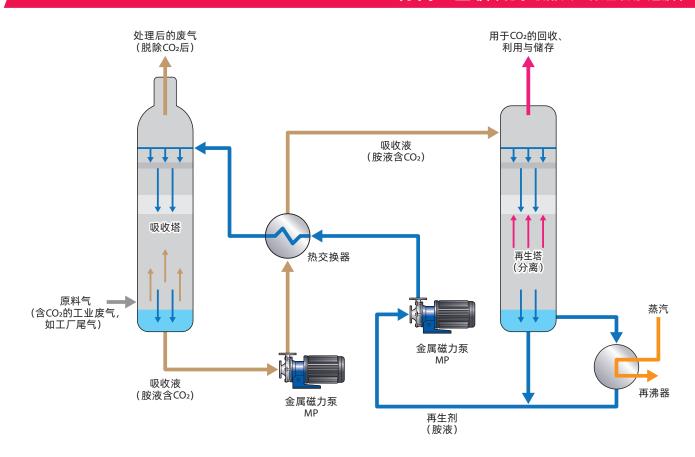








### CO<sub>2</sub> 分离 / 回收 (化学吸附法 / 聚合物渗透膜)



### 耐高压・长寿命・易维护

### 全不锈钢材质磁力泵

可耐受高温高压环境, 保障长期稳定运行。 易维护,可有效降低运维成本。

化学吸附法





### 无液体泄漏・无轴封泵

小型磁力泵 / 屏蔽泵

无泄漏设计,安全且结构紧凑, 专为小型设备集成设计。







### 洁净空气供应与进气系统

### 隔膜式气泵

采用电机直联式隔膜设计, 可完全避免碳粉或油污混入, 且确保与外部环境之间的气密性。

聚合物吸附膜法





### 易威奇(上海)

电话: 86(21)6272 7502 电邮: shoffice@iwaki.cn

#### 易威奇(香港)

电话: (852)2607 1168 传真: (852)2607 1000 电邮: hkoffice@iwaki.hk

#### 易威奇(广州)

电话: 86(20)8435 0603 电邮: gzoffice@iwaki.cn

使用前请仔细阅读使用说明书。 插图仅供参考,内部如有变动,恕不另行通知,详情请与易威奇联系。





#### 易威奇(深圳)

电话: 86(755)8656 3696 电邮: szoffice@iwaki.cn

### 易威奇(北京)

电话: 86(10)6442 7713 电邮: bjoffice@iwaki.cn

C-CAT-W 0106-01 2025.11.PDF